FICHA TÉCNICA

CERAMICA NAPOLI WHITE 60X60

SUCERAMICA®
Inspirate y haz realidad tus ideas

SUCERAMICA DEL CARIBE & CIA S.A.S
NIT: 900324817-6

CARECTERISTICA TECNICAS:

CERAMICO		TIPO DE SUPERFICIE	RIBETE	RECOMENDACIONES DE USO	TRAFICO	PESO DEL PRODUCTO	PEI	M2/CAJA	PIEZAS/ CAJA	ANTIDESLIZANTE	VARIACIÓN LIGERA
SERIE	**REFERENCIA**										
NAPOLI	WHITE	MATE	NO RECTIFICADO	INTERIORES/ EXTERIORES	RESIDENCIAL COMERCIAL	APROX. 35,3 KG	P4	2,52 M2	7	NO	VT2

◆ CARACTERISTICAS TÉCNICAS

Producto: NAPOLI WHITE

Formato: 60x60 cm / 24" x 24"

Dimensión de Fabricación: 597 x 597 mm

Proceso de Manufacturación: Monococción

Absorción: 6 a 10% - Grupo BIIb

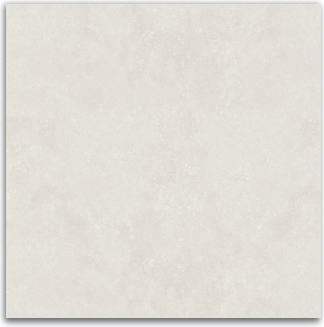
Resistencia a la Flexión: ≥ 18 MPa – Grupo BIIb

PEI: IV Ambientes residenciales con y sin acceso a la calle, Area comercial sin acceso a calle.

Resistência a los Agentes Químicos: GLB

Espesor : 7,4 mm

Piezas por caja: 7



NAPOLI WHITE
FORMATO: 60x60
UND EMPAQUE: 2,52 M2